关于浙江永太手心医药科技有限公司

年产80吨西他列汀（50吨酶法、30吨化学法）、70吨左旋多巴项目调试公示

**一、企业基本情况**

浙江永太科技股份有限公司（以下简称永太科技）为拓展医药业务，于2016年出资收购浙江手心制药有限公司（以下简称手心制药）100%股权，并于2016年10月组建全资子公司浙江永太手心医药科技有限公司（以下简称永太手心医药），永太手心医药位于浙江省化学原料药基地临海园区内，占地总面积138010m2（约207.0亩），用地总面积116047m2（约174.2亩）。

为了满足市场需求，同时进一步提升企业竞争力，浙江永太手心医药科技有限公司拟投资3800万元，决定在现有厂区内实施年产80吨西他列汀（50吨酶法、30吨化学法）、70吨左旋多巴技改项目。

本次调试项目在807车间西侧实施。该项目产品工艺采用国内已工业化规模生产的技术路线，技术成熟，安全可靠，产品达到国家绿色环保项目的要求，项目建设将促进当地经济社会可持续发展。

**二、项目实施情况**

本项目环评《年产80吨西他列汀（50吨酶法、30吨化学法）、70吨左旋多巴技改项目环境影响报告书》由浙江泰诚环境科技有限公司编制，于2024年2月1日经台州市生态环境局批复（台环建[2024] 5号）；公司废水设计方案《浙江永太手心医药科技有限公司年产4340吨原料药、6亿粒中药提取项目废水处理工程设计方案》由东天虹环保科技有限公司编制，并于2017年9月通过专家审查；公司废气设计方案《浙江永太手心医药科技有限公司废气处理工程设计方案》由东天虹环保科技有限公司编制，并于2020年11月通过专家审查。

公司于2018年8月开工建设，现在已建成且可投入使用的有806车间、807车间、808车间、甲类仓库、罐区及泵房、综合仓库、固废仓库、废水站、RTO、MVR、大孔树脂吸附装置、动力车间等相关配套设施

**三、环保措施落实情况**

废水方面：本项目依托已建设A2/O处理工艺，日处理1500 t/d。高浓废水经车间原位预处理、高盐废水经MVR脱盐预处理后进入到高浓废水调节池，然后经O3芬顿解毒后与低浓废水配水进入生化处理系统，经处置合格后达标纳管排放。

废气方面：本项目依托已建设的大孔树脂卤素废气+RTO末端处置工艺，日处理量20000Nm3/h。有机废气、无机废气经车间水/碱吸收后进入废气总管，卤素废气（主要二氯甲烷）经车间二级冷凝后进入大孔树脂吸附后汇入废气总管，废气总管中的废气经碱喷淋+水喷淋+除雾后进入RTO焚烧，焚烧净化后再经两级碱喷淋后达标排放。

固废方面：本项目依托已建设431㎡的固废贮存库。

**四、调试开展情况**

我公司已严格按照环评及批复要求落实各项环保措施，具备了调试条件，计划于2024年05月24日至2025年05月23日对本项目进行调试并完成验收等相关程序。我公司在调试期间将严格落实环保“三同时”制度，加强对各环保治理设施的运营管理，确保各污染物达标排放。

浙江永太手心医药科技有限公司

2024年07月15日